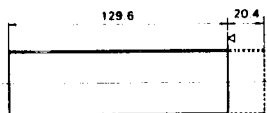


● R/L FRONT FORK ASSY

- The front fender mounting stay and the hardware are not included in the front fork kit. Use the standard parts from the VFR750R (RC30) or prepare by yourself.
- When using the standard VFR750R (RC30) front fork, it is recommended to remove the dust seal so that the friction can be reduced.

CAUTION:

- ① As the dust seal is only slightly force fit into the fork slider, it can be pried off.
- ② The initial spring preload adjuster included in the front fork kit cannot be installed on the standard front fork. The preload of the standard front fork can be adjusted by changing the length of the spring collar.
- ③ Standard projection of front fork (kit): 20 mm
- ④ If setting to a projection larger than the standard, a clearance more than 10 mm must be maintained between the tire and the cylinderhead cover or the radiator.
- ⑤ To use the fork spring included in the front fork kit, cut the spring collar at a point 20.4 mm from the end as shown.



1. Front fork specification

Length: Max. = 740 mm, Min. = 620 mm

Fork pipe diameter: $\phi 43$

Spring constant: 0.8 kgf/mm (8 N/mm)—Optional

0.85 kgf/mm (8.5 N/mm)—STD

0.9 kgf/mm (9 N/mm)—Optional

Fork oil: Honda Ultra Cushion Oil No. 10 (SAE 10 W)

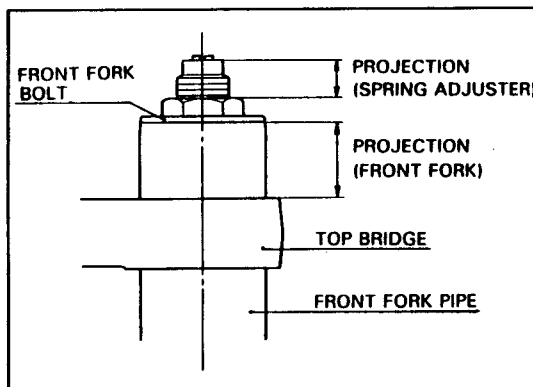
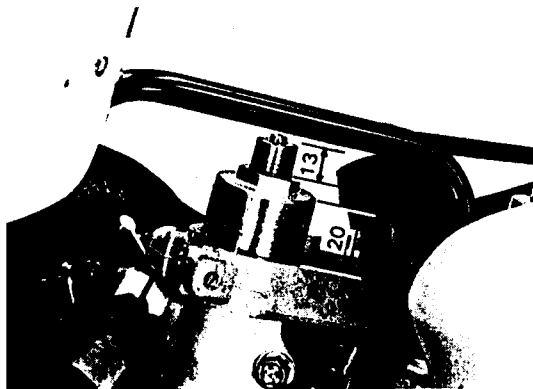
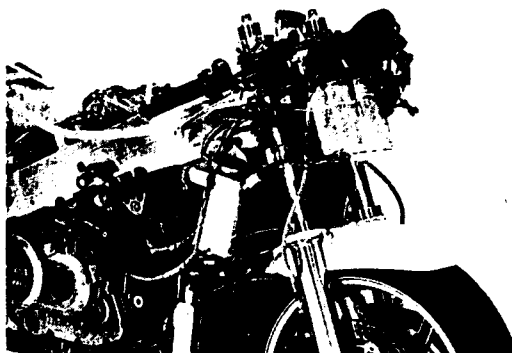
Oil volume: 483 cc \pm 2.5 cc

Oil level: 98 mm

Spring adjuster projection: 13 mm

Spring adjuster color: '88: Aluminum

'89: Blue

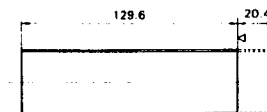


● R/LフロントフォークASSY

- キットのフロントフォークにはフロントフェンダーマウントステー類が含まれないので、VFR750R (RC30)STD.から外して使うか、各自用意する。
- VFR750R (RC30)STD.のフロントフォークを使用する場合はフリクション低減のためダストシールを外すこと。

〈注意〉

- ダストシールはボトムケースに圧入されているだけなのでこじれば外すことができる。
- VFR750R (RC30)STD.のフロントフォークにはキットのイニシャルアジャスターはつかないので、STD.でイニシャルアジャストする場合はスプリングカラー全長の変更にて行なう。
- フロントフォーク(キット)の標準突出し量: 20 mm
- さらに突出す場合は全屈時のタイヤとヘッドカバーもしくはラジエーターとのクリアランスを10 mm以上とすること。
- VFR750R (RC30)STD.のフロントフォークにキットのスプリングを使用する場合はスプリングカラーをカットして使用のこと。



1. フロントクッション諸元

全長: MAX=740mm、MIN.=620mm

フォークパイプ径: $\phi 43$

スプリングバネ定数

0.8kgf/mm (8 N/mm)—オプション

0.85kgf/mm (8.5N/mm)—STD

0.9kgf/mm (9 N/mm)—オプション

クッションオイル: ホンダウルトラクッションオイル10号 (SAE 10W)

オイル量: 容量=483 \pm 2.5cc

オイルレベル=98mm

スプリングアジャスター突出し量: 13mm

スプリングアジャスター色: '88 Al地色

2. Front fork adjustment

① Adjustment of extension damping

The adjuster is provided on the top of the fork bolt and can be adjusted using a slot head screw driver or a coin.

Turning fully to the direction marked "H" will provide the maximum damping effect while turning to the direction marked "S" will reduce damping.

There are 12 $\frac{1}{8}$ clicks of adjustment.

The standard adjustment is the 8th click from the very end of the direction "H".

② Adjustment of compression damping

The adjuster is provided at the lower part of the fork slider.

The method of adjustment, number of clicks, and the standard setting are the same as those of the extension side adjuster.

CAUTION:

- The click stops are provided in the damping adjustment system. Even if the adjuster stays in the middle of two clicks, there will be no problem in its function. It is, however, recommended to set it at a click stop position because if not in the click stop, the adjuster will move while riding.

- Do not attempt to turn the adjuster further than the max. or min damping position (dead end). Doing so will cause damages to the mechanism or oil leakage.

TORQUE: Maximum 0.3kgf·m (maximum 3 N·m)

3. Spring adjustment

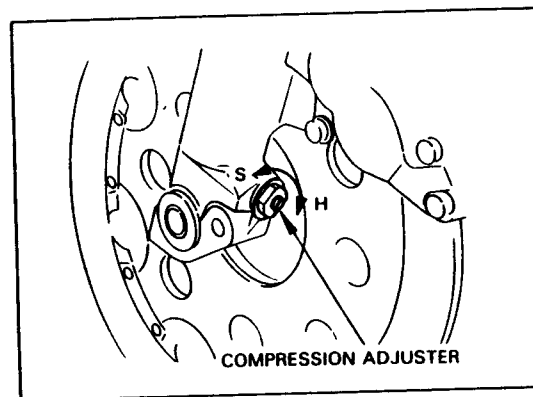
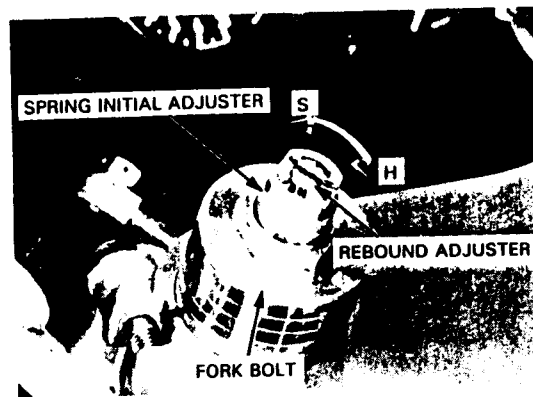
① Adjustment of initial spring load

The adjuster is the projected part on the top of fork bolt. To increase the initial load, turn it clockwise. Turning it the other way around will reduce the load. (1 revolution corresponds to 1 mm.) The standard position is where the adjuster is sticking out 13 mm. from the top surface of the fork bolt. Adjustment is permitted within the range where the adjuster is sticking out 6—21 mm.

As you change the initial load, the height of the motorcycle will change. If necessary, adjust the height by altering the amount of fork pipe projection.

CAUTION:

- Never adjust to such an extent that the amount of adjuster projection is below 6 mm. Damages or oil leakage will result.



2. フロントフォークの調整

① 伸び側減衰力調整

調整機構はフォークボルト中央にあり、(－)ドライバーまたはコインで調整する。"H"方向いっぱいには締込んだ状態がMAX.であり、"S"方向に回すと減衰力は下がる。アジャスト段数は12 $\frac{1}{8}$ クリックあり、標準セット位置は"H"方向いっぱいのクリックを"1"として"8"です。

② 押し側減衰力調整

調整機構はボトムケース下端部にあり、調整方法、クリックおよび標準セット位置は伸び側と同一。

〈注意〉

- 減衰力調整機構にはクリックがある。クリック位置以外にセットしても機能上の問題はないが、走行中回転する恐れがあるのでできる限り、クリック位置とすること。
- 減衰力調整機構はMAX./MIN.以上無理に回転させない。破損、オイル洩れの原因となる。
回転トルク：0.3kgf·m以下 (3 N·m以下)

3. スプリング特性調整

① スプリングのイニシャル荷重調整

調整機構はフォークボルトの中央突起部分。イニシャルを上げる場合は時計方向に締込み、下げる場合は逆にゆるめる。(1回転で1mmの増減)標準セット位置はフォークボルト六角部の上端より13mmの位置。調整はこの量が6—21mmの範囲で行なう。イニシャルを変化させることによりその分車高が変化するので必要に応じてフォークパイプの突出し量を変えて補正する。

〈注意〉

- 調整機構の突出し量は6mm以下には絶対しないこと。破損、オイル洩れの原因となる。

② Spring replacement

Loosen and remove the fork bolt on the top of the front fork.

The fork bolt can be drawn out by turning in the spring adjuster. Before turning in the spring adjuster, be sure to position the damping adjuster in the detent position. Leaving the adjuster halfway between detent positions causes the expander to be projected, resulting in gauged threads. Remove the spring seat B sideways and remove the spring collar, spring seat and spring.

Spring constant	Type	Identification
0.8 kgf-mm	Soft	"0.8" mark on the end of spring
0.85 kgf-mm	STD.	"0.85" mark on the end of spring
0.9 kgf-mm	Hard	"0.9" mark on the end of spring

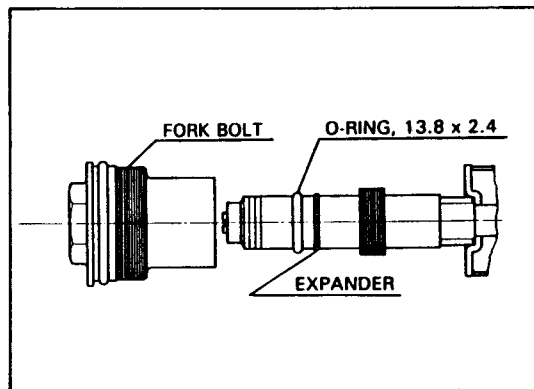
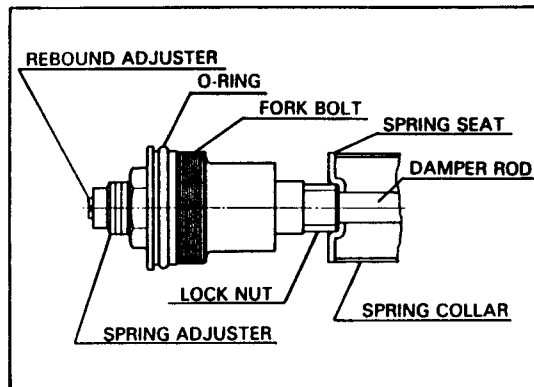
CAUTION:

The spring must be installed with its taper end facing down.

Another method of replacing the fork spring is also described in page 1-59. you may use either method, but should not use both methods on a motorcycle.

Regulate front fork oil level as described in the next part. Reassembly can be made by the reverse order of disassembly. When assembling the fork bolt and the spring adjuster, be particularly careful about the o-ring on the spring adjuster. (lubricate with grease) when assembling, confirm that the o-ring is not sliced.

If the springs in both right and left forks are removed, the fork will bottom suddenly. Use the special front stand or hold the machine from both sides and remove the fork bolt, lower the motorcycle slowly until the fork bottoms.



② スプリング交換

上端のフォークボルトをゆるめて外す。

次にスプリングアジャスターを締込んでいくとフォークボルトが上に抜ける。

この際減衰力アジャスターはクリックを必ず合わせる。合わせないとエキスパンダーが突出しネジ部をかじる恐れがある。

スプリングシートBを横に外し、スプリングカラー、スプリングシート、スプリングを抜く。

ばね定数	種別	識別
0.8kgf/mm	ソフト	端面マーク 0.8
0.85kgf/mm	STD.	端面マーク 0.85
0.9kgf/mm	ハード	端面マーク 0.9

<注意>

スプリングは絞り側を下にして組付ける。

'88端面マーク: "1" "11" "111"

'89端面マーク: ばね定数

* スプリング交換手順の別方法を1-59頁に記載している。どちらの方法でもかまわないが必ず、どちらかの方法で統一するようにする。

次に述べますオイルレベル調整に従ってオイルレベルを調整する。

再組付けはこの逆の手順で行なうがフォークボルトとスプリングアジャスターを組付ける時にスプリングアジャスターのOリングに注意すること。(グリス塗布)

Oリング切れのないことを確認し組付ける。両側のスプリングを外すと一気に合屈してしまうからフロントスタンドを使用するかマシンを両サイドから持ち上げておき、フォークボルトを外してからそっとマシンを降してフロントフォークを全屈させる。

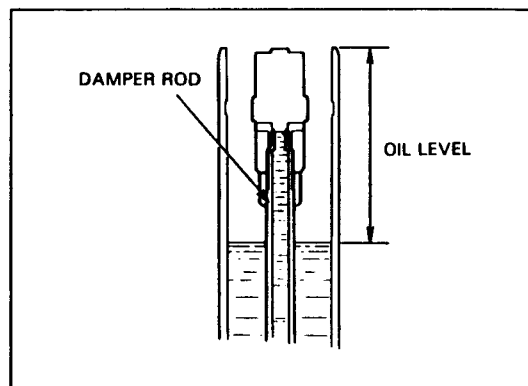
③ Front fork oil level adjustment

Remove the spring from the front fork and allow the fork to bottom. Force in the spring adjuster until it hits the bottom.

Under these conditions, measure the oil level from the upper end of the fork pipe.

Standard oil level: 98 mm

Recommended oil: Honda Ultra oil No. 10 (SAE 10 W)



③ オイルレベル調整

フロントフォークからスプリングを抜き取り全屈させる。スプリングアジャスターをフロントフォーク内部に突当てるまで押込む。

この状態でフォークパイプ上端から油面までの高さをオイルの増減により合わせる。

オイルレベル標準値：98mm

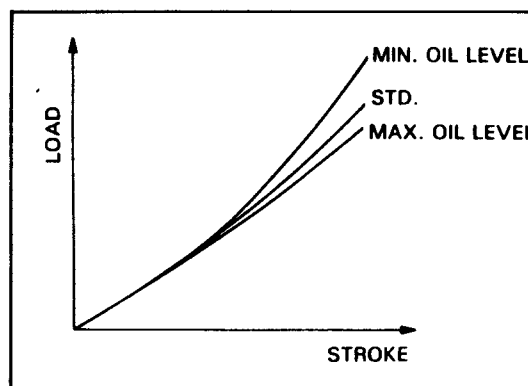
**使用オイル：ホンダウルトラクッションオイル
10号(SAE 10W)**

Changing the oil level will cause the overall spring characteristics to alter as shown in the graph.

The oil level must be kept within 78—128 mm range.

After regulating the oil level, reassemble in the reverse order of disassembly.

Reinstall the spring, spring seat B, spring collar, spring seat after removing dirt, dust or oil thoroughly.



オイルレベルの変更によるバネ特性変化は図のようになる。

オイルレベルは78～128mmの範囲で行なう。

オイルレベル調整後逆の手順で組付ける。

スプリング、スプリングシートB、およびスプリングカラー、スプリングシートはゴミや泥、オイルを良く拭き取ってから組付けること。

4. Fork oil change procedures

- ① Raise the front wheel and remove the front wheel.
- ② Referring to the spring replacment procedures, remove the spring.
- ③ Remove the compression damping adjuster located on the lower part of the fork slider and drain oil.
Move the fork slider up and down to drain oil and furthermore, move the damper rod up and down to drain oil in the damper cartridge thoroughly. After draining completely, install the compression damping adjuster and torque the bolts to 1.5—2 kgf·m (15—20 N·m).

CAUTION:

- Check the O-ring for damage.
- ④ Fill the fork pipe with fresh oil. Move the fork slider up and down to purge air and then, move the damper rod up and down to purge air in the damper complete.
 - ⑤ Install the wheel and regulate fork oil level with the front fork bottming. Referring to the procedures for oil level adjustment, install the fork bolts.

TORQUE: 1.5—3 kgf·m (15—30 N·m)

CAUTION:

- Do not use fork oil other than specified.
- When the oil change is performed with the fork on the motorcycle, there remains approx. 70 cc of oil inside. To change oil completely, it is necessary to remove the front fork and drain oil from the top of the fork pipe.
Oil volume when oil change: 483 cc
- Do not disassemble the damper complete.

4. オイル交換手順

- ①マシンの前輪を浮かせてタイヤを取り外す。
- ②スプリング交換の手順でスプリングを抜く。
- ③ ボトムケース下部後側の押し側減衰力調整機構を外しオイルを取出す。ボトムケースを上下に作動させオイルを出し、さらにロッドを上下に作動させカートリッジ内部のオイルも完全に抜く。
完全に抜き終わったら押し側減衰力調整機構を締付トルク1.5～2 kgf·m(15～20N·m)で締付ける。
〈注意〉
 - Oリングの切れなきことを確認。
- ④ フォークパイプ上部より新オイルを注入しボトムケースを上下させ、エア抜きを行なったのち、ロッドを上下動させダンパーCOMP内部のエア抜きを行う。
- ⑤ タイヤを装着しフロントフォークを全屈させた状態でオイルレベルの調整を行なう。
オイルレベル調整手順に従い、フォークボルトを組付ける。
締付トルク：1.5～3 kgf·m(15～30N·m)

〈注意〉

- 指定以外のオイルは使用しないこと。
- 車載状態に於けるオイル交換ではフロントフォーク内部に約70ccのオイルが残る。完全に交換する場合はフロントフォークを取り外し、フォークパイプ上部よりオイルを取出す。
交換時オイル量：483cc
- ダンパーCOMP内部は分解しないこと。

5. New Method for Changing Oil

Difficulty will result in adjusting damping if you do not follow the procedure described earlier, such as when you disassemble the spring adjuster by loosening the lock nut on the damper side. To adjust damping, follow the procedure shown below:

- ① Hand tighten the rod pipe lock nut on the damper side fully as far as it will go.
- ② Extend the adjust piece 1.5 mm out of the adjuster, then turn it right or left to align with the nearest detent.

- ③ Screw the rod pipe into the spring adjuster until it bears against the adjust piece. When screwing the rod pipe, check that the spring adjuster is not rotated by observing the clearance between the lock nut and spring adjuster (to align damping value).

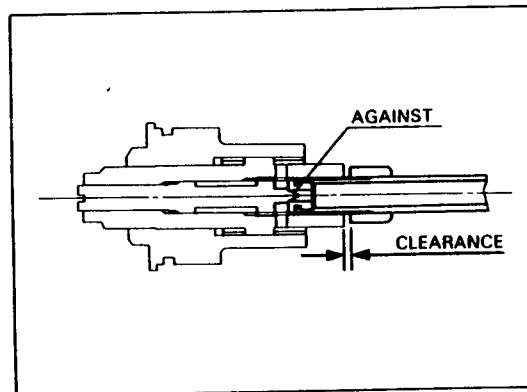
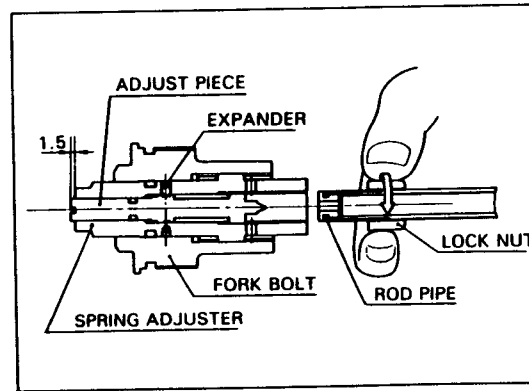
Tighten the lock nut securely.

TORQUE: 1.75 ~ 2.25 kgf·m (17.5 ~ 22.5 N·m)

CAUTION:

Before rotating the adjuster, be sure to align the rebound adjuster (adjust piece) with the detent.

If the spring adjuster is rotated with the rebound adjuster located between detents, damage to the sliding surface of the fork bolt will be caused, resulting in oil leak and impaired performance.



5. オイル交換手順 別方法

前項の手順に従わずダンパー側ロッドパイプのロックナットをゆるめ、スプリングアジャスター部を分解した場合、減衰力調整が合わなくなる為次の手順に従って組立てる。

- ① ダンパー側ロッドパイプのロックナットを手締めでいっぱいまで押し込んでおく。
- ② アジャストピースをスプリングアジャスターから1.5mm出し、さらに左右に回転し1番近いクリックに合わせて止める（クリック数を合わせるため）。

- ③ ロッドパイプをスプリングアジャスターにネジ込んで行きアジャストピースに突き当たる。この時スプリングアジャスターが回転していないか、ロックナットとスプリングアジャスターの隙間を確認する。（減衰力値を合わせるため。）ロッドパイプとアジャストピースを突き当てた後ロックナットにてロックする。

締付トルク：1.75～2.25kgf·m(17.5～22.5N·m)

〈注意〉

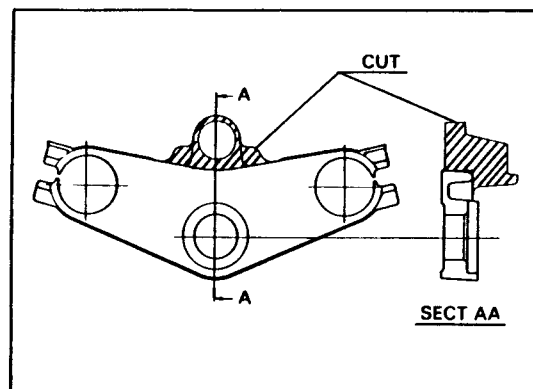
- ・スプリングアジャスター作動時は伸び側減衰力アジャスター（アジャストピース）をクリックに合わせた上で作動させる。クリックとクリックの間に止めたままスプリングアジャスターを回転させるとエキスパンダーにてフォークボルトスライド面を傷つけ、オイル洩れ、作動不良の原因となる。

6. Trouble Shooting When Setting Suspension:

Phenomena	Suspected Causes	Countermeasures
Uplift from the bottom (a hitting feeling)	1. Poor performance	<ul style="list-style-type: none"> • Check cushion assy performance. Confirm that fork pipe and rod are not bent. If there is such trouble, modify or exchange the defective part. • Check to see if the center shifted during tightening of the front axle shaft and whether the fork has been twisted.
	2. Excessive load (initial) on the spring set	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Lower initial load. • 2) Change to a softer spring. • 3) Reduce the amount of oil (this item is only for front suspension).
	3. Hitting bottom (full stroke)	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Increase initial load. • 2) Change to a stiffer spring. • 3) Increase the amount of oil (this item is only for front suspension).
	4. Excessive damping force	• Reduce the damping force (front: adjuster or oil viscosity rear: adjuster).
	5. Excessive tire rigidity	• Review tire selection, and reduce air pressure.
Chattering	1. Poor matching between body, suspension and tires.	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Shift the resonance point by either increasing or reducing the initial load (be sure to confirm the stroke when doing so). • 2) Shift resonance point by increasing or decreasing damping force.
	2. Others: (1) Loosening of area adjacent to head pipe and others. (2) Loss of balance or deformation of tire rim. (3) Tire	<ul style="list-style-type: none"> • Check bolts and bearings to see if they are tight and properly secured. • Rebalance and confirm whether or not the rim is deformed. • Raise or lower the air pressure. Review tire selection.
Excessive movement of the steering	1. In cases experienced when the accelerator is "ON": Lack of rebound stroke (from 1G) of the front fork.	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Lower initial load. • 2) Increase front distribution load (either increase the rear vehicle height or front fork projected length)
	2. In cases experienced when the accelerator is OFF: (1) Insufficient stroke due to excessively stiff properties of front spring (2) Excessive stroke due to overly soft spring properties	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Lower initial load. • 2) Change to a softer spring. • 1) Increase initial load. • 2) Change to a stiffer spring.
Does not turn-in easily at corners	1. Caster angle is too large	<ul style="list-style-type: none"> • 1) Raise rear vehicle height (with vehicle height adjuster) • 2) Increase initial load of rear spring. • 3) Lower initial load of front. • 4) Increase front fork projected length. • 5) Reduce rear damping force (rebound).
Floating feeling	1. Lack of damping force	• Increase damping force
Hopping (rear)	1. Resonance under spring due to inadequate damping force	• Either increase or reduce damping force (rebound) to shift resonance point. • Lower initial load.

● TOP BRIDGE, STEERING STEM

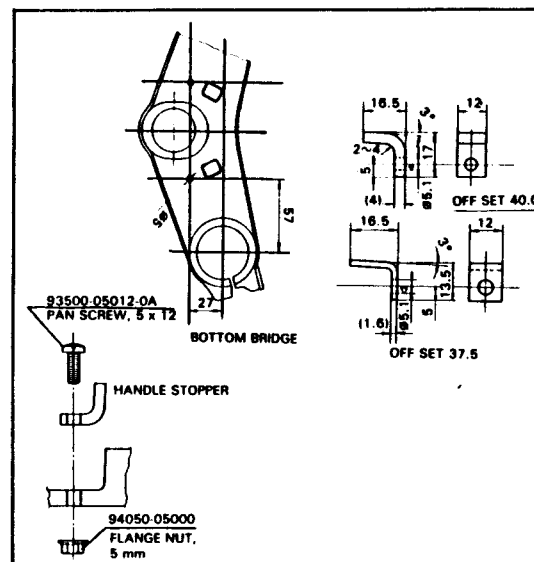
- ① Refer to the illustration if you remove the ignition switch holder on the top bridge for weight reduction.
- ② There are two kinds of top bridge to provide different amount of offset; 37.5 mm and 42.5 mm. The value for the standard VFR750R (RC30) is 40 mm.



● トップブリッジ、ステアリングシステム

- ① トップブリッジのキースイッチホルダーを軽量化のためカットする場合は図を参照のこと。
- ② トップブリッジ、ステアリングシステムはオフセット量により37.5mmと35mmの二種類がある。VFR750R(RC30)STD.は40mm。

- ③ To permit installation of a steering damper, it is necessary to limit the steering angle to 20°30' by modifying the steering stopper.
Offset 40 mm (VFR750R STD): Drill holes + make the plate
37.5 mm (Option): Make the plate
35 mm (Option):



- ③ ステアリングシステムのハンドルストッパー部はステアリングダンパー取付けを前提としてハンドル切れ角を20°30'にする改修が必要。
オフセット40mm(VFR750R STD.): 穴加工+プレート自作
オフセット37.5mm(オプション): プレート自作
オフセット35mm(オプション): 改修必要ない。

〈注意〉

- ・ オフセット35mmの場合ラジエターと干渉するのでプラスチックハンマー等でラジエターを叩いて凹ませる。
- ④ プレーットの材料は、スチール板を使用のこと。
- ⑤ ステアリングトップスレッドCOMP.はVFR750R(RC30)STD.での規定トルクは3.5kgf・m(35N・m)ですが、キットではステアリングダンパー取付けを前提とするため1.5kgf・m(15N・m)に変更のこと。

CAUTION:

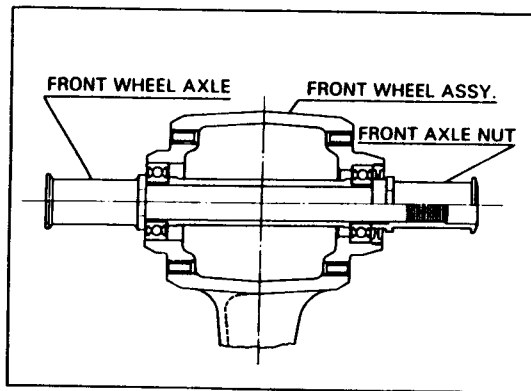
- ・ An offset value of 35 mm will interfere with the radiator. In that case, use a plastic hammer and make a dent.
- ④ Use steel plate to prepare the plate.
 - ⑤ Although the specified torque for the steering stem top thread of the VFR750R (RC30) is 3.5 kgf・m (35 N・m), change to 1.5 kgf・m (15 N・m) when the racing kit parts are used because the steering damper is supposed to be used together.

● FRONT WHEEL, REAR WHEEL ASSY

- ① The optional front wheel in the racing kit must be used together with the front axle and axle nut in the kit. Otherwise, the wheel cannot be assembled on the motorcycle.

NOTE:

The wheel bearings on the wheel included in the kit have different span from that on VFR750R (RC30).



● フロントホイール・リヤホイールASSY

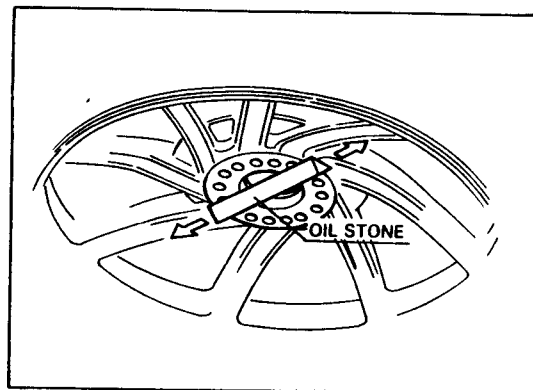
- ① キットで設定しているフロントホイールはキットのフロントホイールアクスルおよびフロントアクスルナットとセットにしないとフロントフォークに取付かない。

〈注意〉

ベアリングのスペンがVFR750R (RC30) STD. とキットのホイールでは異なる。

- ② Clean the flange mating surface of the rear wheel at regular intervals.

Method of cleaning: Lightly grind using a flat fine grinding stone.



- ② リヤホイールのフランジ取付け面は面の荒れが生じる場合があるため定期的なクリーニングのこと。

クリーニングの方法：平面の出ているオイルストーン（目が細かいもの）を使い軽くこする。

- ③ When balancing the rear wheel for the single sided swingarm, make the balancing requisite by yourself referring to the illustration or use a balance for automobiles.

The rear wheel nut is available from HRC:

Part No.: 90202-NF2-720

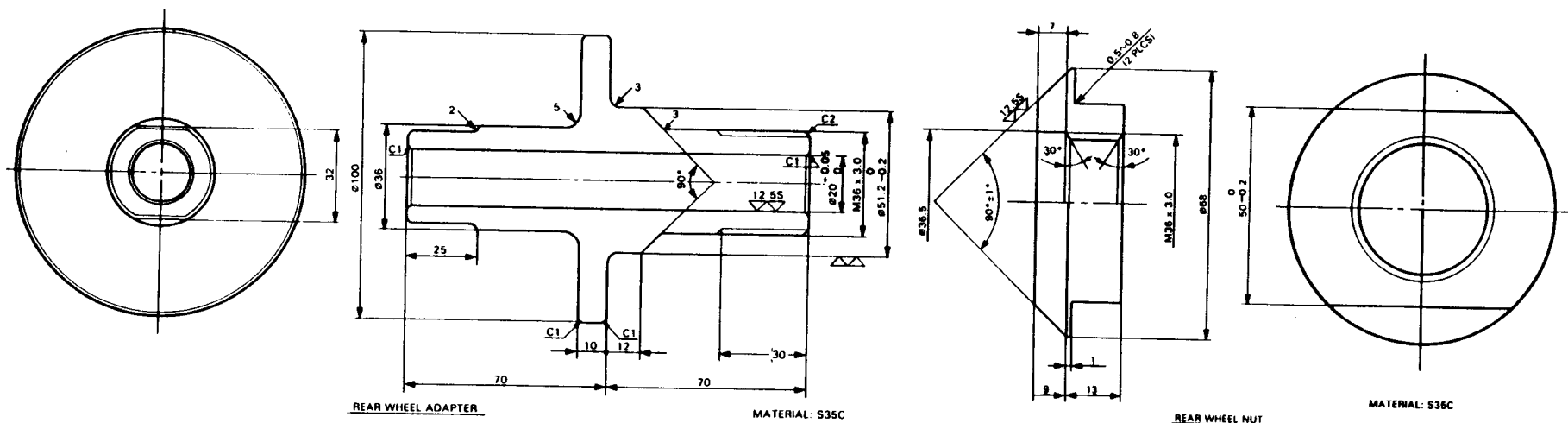
The rear wheel nut is available from HRC:

Part No.: 90202-NF2-720

- ③ 片支持方式ホイールのホイールバランスをとる場合は図を参照に自作するか4輪用の balanサーを利用のこと。

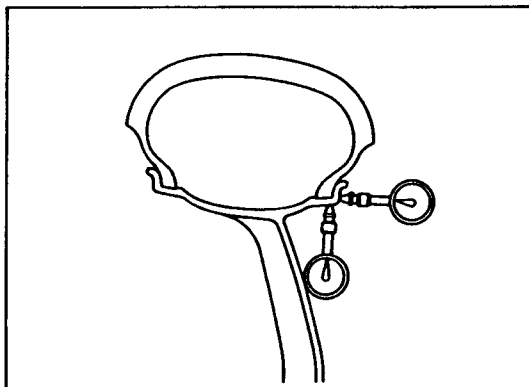
リヤホイールナットはHRCにて販売している。

部品番号：90202-NF2-720

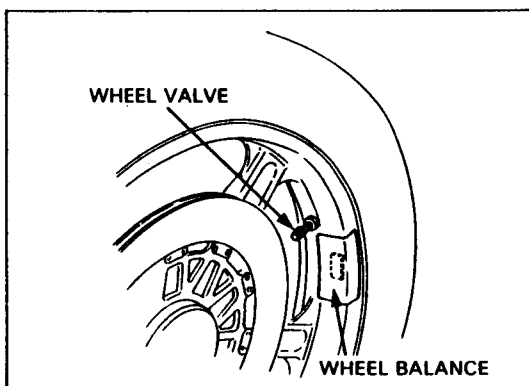


CAUTION:

- **Applicable to both front and rear wheels.**
When an abnormal load is exerted to the wheel by crash or other reasons, be sure to check the runout in the radial and lateral directions. If the runout is more than 0.5 mm, the wheel must never be used.



- As the wheel valve of the wheel assembly is made of aluminum, do not tighten to a torque more than **0.4 kgf·m (4 N·m)**.
- When attaching a weight for wheel balancing, secure it with adhesive tape or the like in order to prevent the weight from coming off.



<注意>

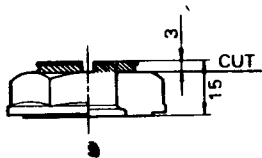
- フロントホイール・リヤホイールとも万一転倒等でホイールに異常な荷重が掛った場合は必ずたて、横の振れチェックを実施し、振れが0.5mm以上のホイールは使用しないこと。

- ホイールASSY.のホイールバルブはアルミ製を使用しているため締付トルク**0.4kgf·m (4 N·m)**以上にしないこと。
- ホイールバランス取り用のウェイトを取付ける場合は万一の飛散防止のためガムテープ等で押さえておくようにする。

● REAR AXLE

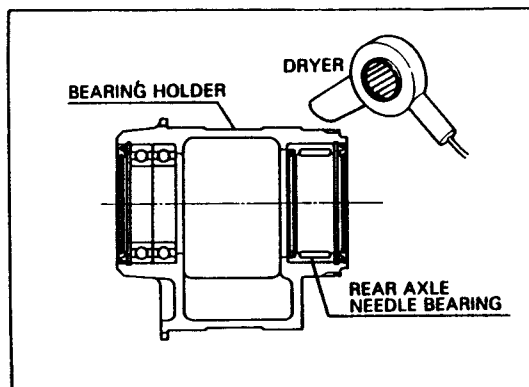
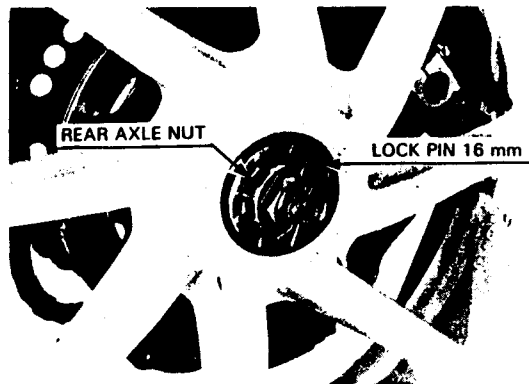
- ① To stabilize the tightening torque of the rear wheel center lock nut, partially modify the lock nut and secure with a locking pin (94252-16000).

TORQUE: 12 kgf·m (120 N·m)



CAUTION:

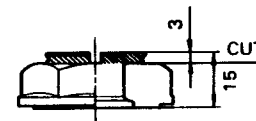
- To prevent falling away of locking pins, tighten them with wire.
- ② As the optional rear axle is designed to reduce weight and to improve the precision of the clearance at the bearing retaining areas, it may sometimes be difficult to install. If it happens, heat the bearing retaining area (needle bearing side) with a hair dryer or the like to allow it to expand for easy installation. Care should be taken not to damage bearing seals when doing this job. Do not hit to fit without heating.



● リヤアクスル

- ①リヤホイールのセンターロックナットは締付けトルクの安定化を図るため一部改修をしロックピン(94252-16000)で止める。

締付トルク: 12kgf·m (120N·m)



<注意>

- ロックピン脱落防止の為、ワイヤーで止めておくこと。
- ②オプションのリヤアクスルは軽量化と同時にベアリング保持部クリアランスの精度アップを図っているため、そのまますんなり入らない場合がある。この場合はベアリングホルダーのベアリング部(ニードルベアリング側)をドライヤー等で加熱して膨張させるようにする。この際ベアリングのシール部を損傷させないように注意する。また加熱しないで無理にたたいて入れようとするしないこと。

● OTHERS

1. Instruments

When installing the tachometer and the water temperature gauge in the racing kit, it is necessary to modify the meter bracket by yourself to allow for floating mounting of the instruments. When using the standard VFR750R (RC30) meter bracket, refer to the illustration and cut off the unnecessary areas.

Following water temperature gauge and adapter are available if you want to use a Burudon type gauge without replacing the standard VFR750R (RC30) radiator:

Meter Assy, watertemp 37460-NC9-900

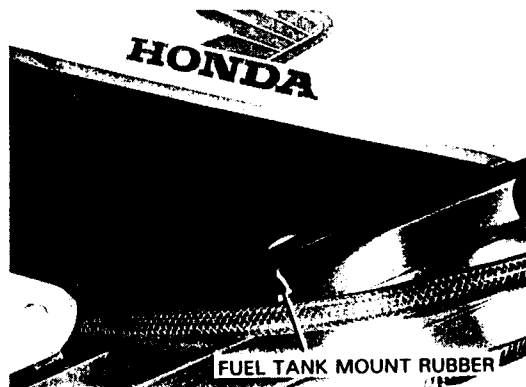
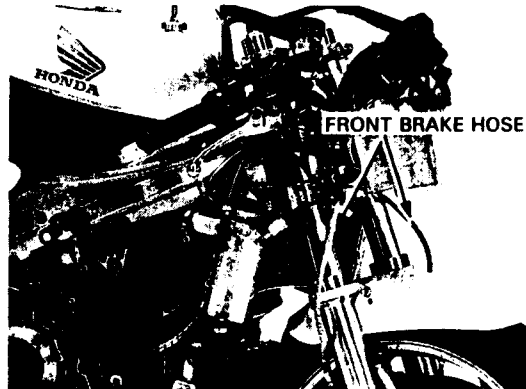
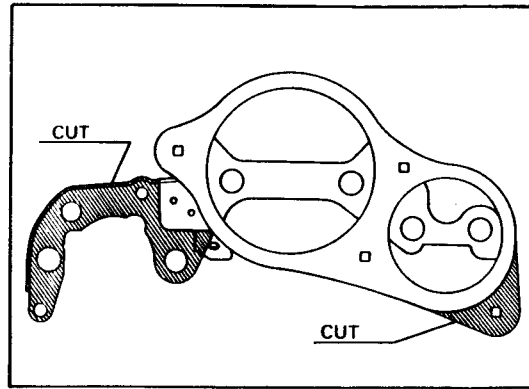
Adapter, water temp sensor 19301-NC7-000

2. Brake hose

For races, it is recommended to use the stainless mesh hoses for both brakes and the clutch to improve the operation feel. Since the hose is not prepared in the racing kit, prepare by yourself.

3. Fuel tank

- ① There is a clearance between the frame body and the fuel tank sides. As the fuel tank is floated on the frame, it can be moved slightly in the sideway directions. Using the fuel tank mount rubber (17527-NF4-000) or the like, prevent the fuel tank from movement.



●その他

1. メーター廻り

キットのタコメーター、水温計を取り付ける際、フローティングマウントでようメーターブラケット改修のこと。

VFR750R(RC30)STD.のメーターブラケットを使用する場合図を参考にして余分な部分はカットする。

- VFR750R(RC30)のSTDラジエーターを使用し、水温計をブルドン管タイプに変更したい方は下記パーツを購入し各自改修のこと。

37460-NC9-900ウォーターTEMPメーターASSY

19301-NC7-000 ウォータTEMPセンサーアダプター

2. マスターシリンダー廻り

ブレーキ、クラッチ共サスマッシュホースに変えることでよりレースに適したフィーリングになる。尚このホースはキットとして用意していないので自作するか市販品を利用のこと。

3. フューエルタンク

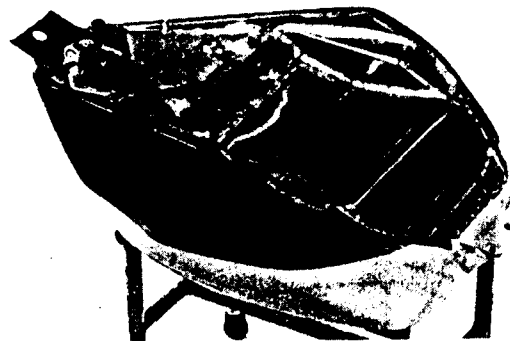
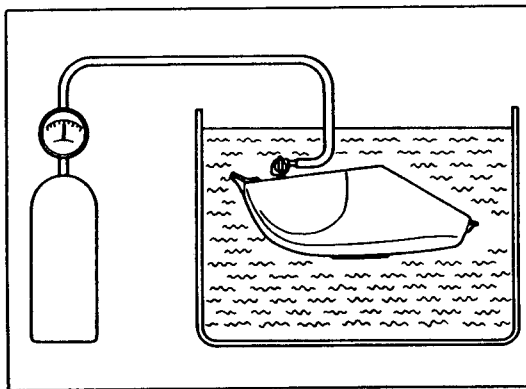
- ①フューエルタンクは前後でフローティングマウントしているため若干サイド方向に動く。フューエルタンクマウントラバー(17527-NF4-000)等を使用して動きを押さえるようにする。

- ② Modify the fuel tank for a 24-liter capacity yourself as shown in the illustration on the next page to maintain the necessary air volume at the carburetor side.

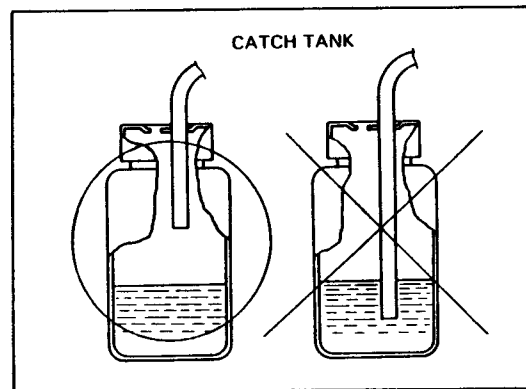
Use the A5052P-0 aluminum board (1.0 mm) to modify the fuel tank.

CAUTION:

- After welding, be sure to check the fuel tank for leaks. Seal each section and immerse the fuel tank in water. Subject the tank to an air pressure of 0.2 to 0.3 kgf/cm² (2 to 3 N/cm²) to make sure there is no air leakage.



- ③ Due to the race regulation, the volume of the fuel tank catch tank must be more than 250 cc. Use the optional catch tank, 19602-NF4-810 (HRC part) or make it by yourself. It is necessary to prevent negative pressure from being built up in the fuel tank even when fuel accumulates in the catch tank (by allowing air to be returned back into the fuel tank).



- ② フューエルタンクを24ℓに改修する場合はキャブレター側のエアボリュームを確保するため次頁のイラスト図を参照して自作のこと。アルミ板はA5052P-0材(t1.0)を使用のこと。(次頁にイラストを拡大しております)

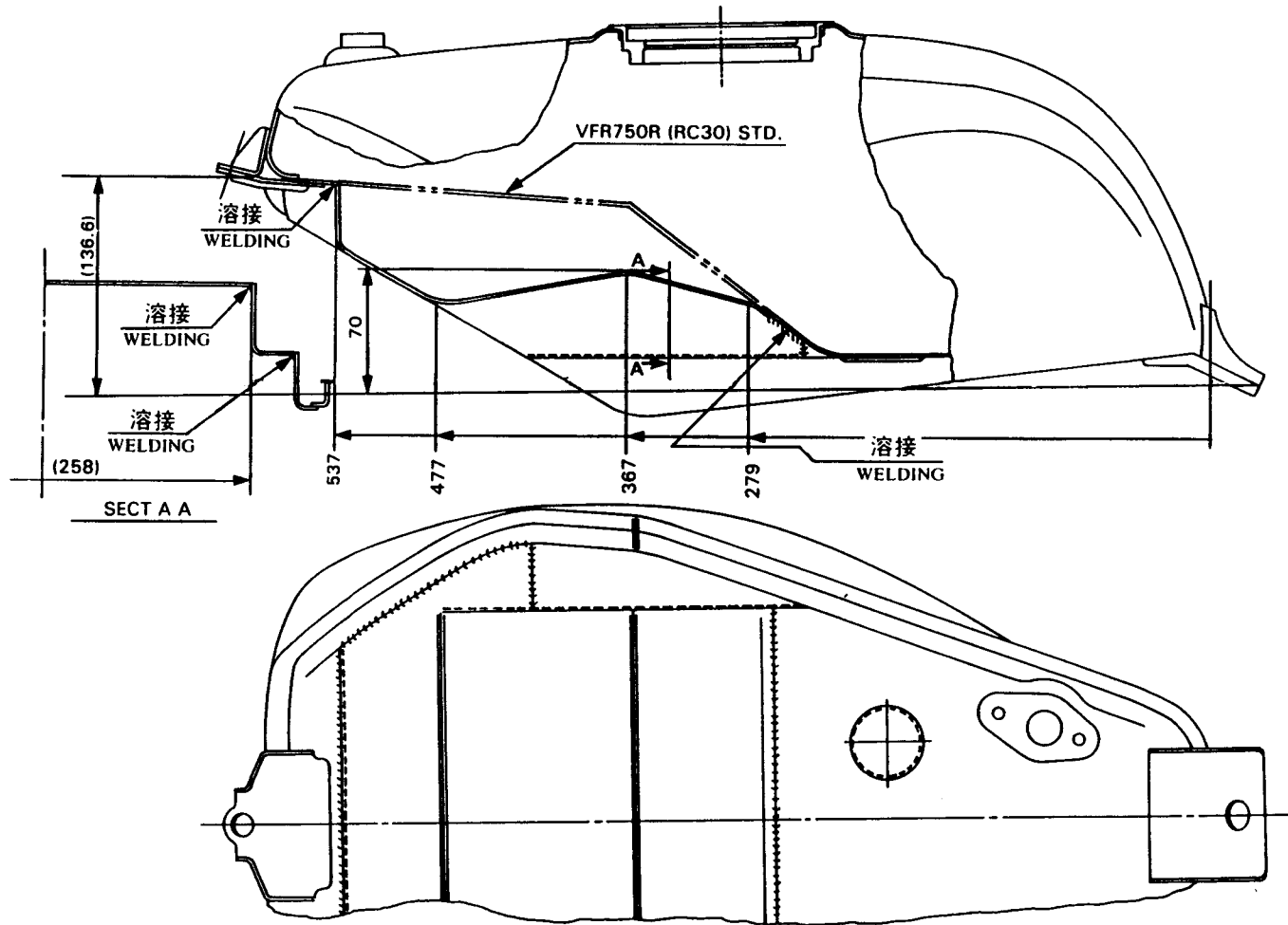
〈注意〉

- ・溶接後は必ず漏れがないかチェックのこと。完全に各部をふさいだ後、水中に沈して0.2～0.3kgf/cm²(2～3N/cm²)の圧力をかけエアが出ないかチェックする。

- ③ フューエルタンクのキャッチタンクはレギュレーションにより250cc以上の容積を確保しなければならない。19602-NF4-810 TANK、CATCH 250(HRCパーツ)を購入のこと。またキャッチタンク内にガソリンが留まってもフューエルタンク内が負圧にならないよう(フューエルタンク内にエアが戻るようにする)に注意のこと。

• Reworking on Fuel Tank (24 l)

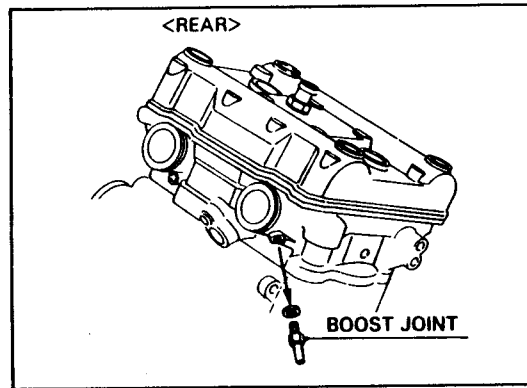
● フューエルタンクの改修(24 l)



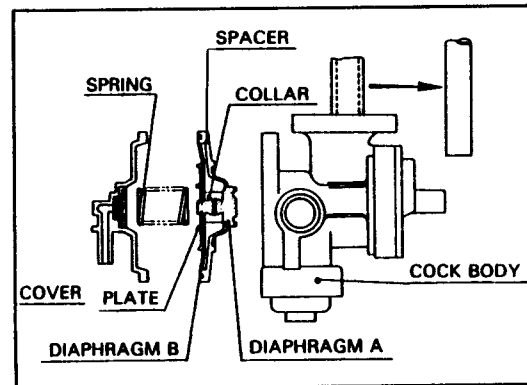
4. Fuel auto cock

Rework on the fuel auto cock if the machine is used for competition. Failure to follow this precaution will result in insufficient supply of fuel to the engine:

- ① Plug the boost joint on the left side of the rear bank cylinder head.



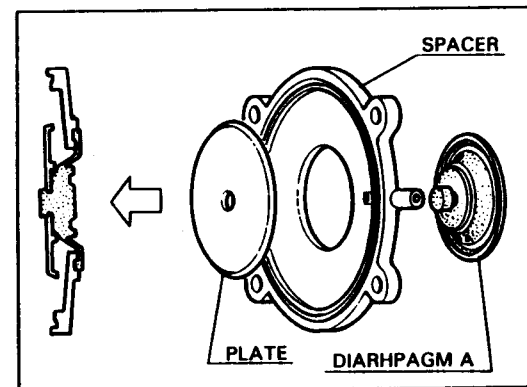
- ② Remove the diaphragm cover from the fuel auto cock.
- ③ Remove the diaphragm assembly from the spacer.
- ④ Disassemble the diaphragm A, diaphragm B, plate and collar, and retain only the diaphragm A and plate.
- ⑤ Amount of fuel from the auto cock can be increased by removing the pipe when it is set in ON.



- ⑥ Reinstall the plate on the diaphragm A inside out as shown, and install them on the fuel cock body.

CAUTION:

The spring, diaphragm B and collar are not used.



4. フューエルオートコック

VFR750R(RC30)に装備されているフューエルオートコックはレース用として使用する場合、燃料の流量不足の要因となるので以下の要領で改修のこと。

- ① リヤーバンクシリンダーヘッド左側についているブーストジョイントを盲栓にかえる。

- ② フューエルオートコックのダイヤフラムカバーを外す。
- ③ スペーサーについているダイヤフラムCOMP.を抜く。
- ④ ダイヤフラムAおよびB, カラー, プレートを単品にばらす。(ダイヤフラムAは使用するので傷等つけないこと)
- ⑤ パイプを取るによりONでの流量を増すことができる。

- ⑥ ダイヤフラムBについているプレートを外し、ダイヤフラムAに図のような向きに組付けフューエルコックASSY.にする。

<注意>

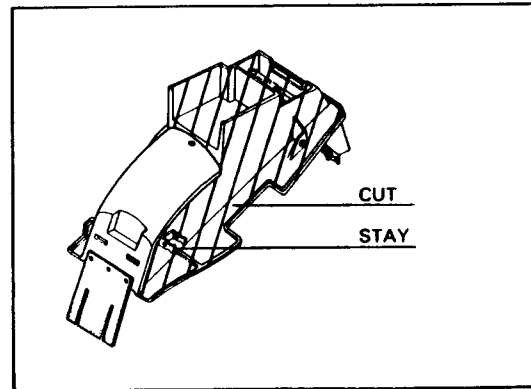
- ・スプリング, ダイヤフラムB, カラーは使用しない。

5. Rear fender

When tire replacement is required during the race, cut the rear fender as shown to prevent interference. Keep the regulator stay because it will be used when changing the location of installation.

The regulator stay will be used when changing the location of installation.

(Ref. 1~41)



5. リヤーフェンダー

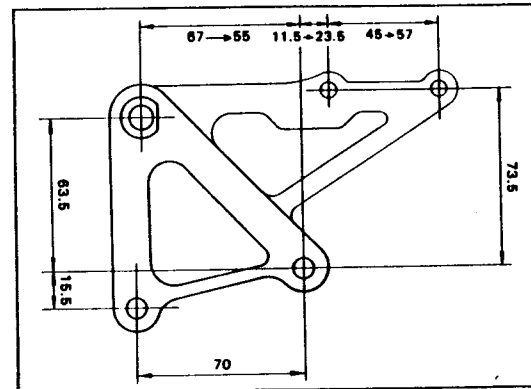
レース用タイヤ装着の場合はリヤーフェンダーと干渉するため図を参照にカットする。

レギュレーターステーは取付位置変更の際使用する。(1 - 41頁参照)

6. R/L Steps

This kit does not include any step parts. The sketches on the right show the recommended step position and the shape of the step holder on the VFR750R (RC30) for your reference.

67
VFR750R (RC30) → 55
Recommended valve

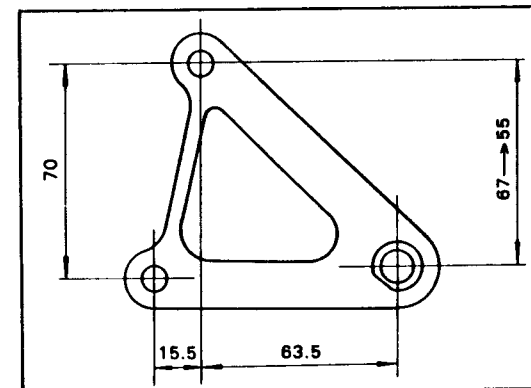


6. R/Lステップ

ステップ廻りのパーツはキットとして設定してない。

尚ステップ位置の推奨値およびVFR750R (RC30)のステップホルダー形状を示すので、ポジション変更の必要があればこれを参考に自作のこと。

67 → 55
VFR750R (RC30) 推奨値



CONTENTS

- INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST 2-2
- <KIT PARTS>
- ① POWER UP KIT 06130-NL0-700..... 2-3
- ② OIL COOLER SET 06150-NL0-700..... 2-5
- ③ TRANSMISSION SET 06230-NL0-810 2-6
- ④ GEAR SHIFT SET 06240-NL0-700 2-7
- ⑤ SEALING PLUG SET 11202-NF1-000..... 2-8
- ⑥ CARB. SETTING PARTS SET 16020-NL0-700 2-9
- ⑦ EXHAUST PIPE ASSY. SET 06180-NL0-700 2-10
- ⑧ RADIATOR UPPER SET 06190-NL0-000..... 2-11
- ⑨ RADIATOR LOWER SET 06195-NL0-810..... 2-12
- ⑩ ELECTRIC SET 06320-NL0-020 2-13
- ⑪ FINAL DRIVEN SET (525) 06412-NL0-820 2-15
- ⑫ FINAL DRIVEN SET (520) 06413-NL0-840 2-16
- ⑬ FRONT BRAKE SET 06450-NL0-700..... 2-17
- ⑭ CARBURETOR DUCT SET 06508-NL0-010..... 2-19
- ⑮ REAR CUSHION SET 06524-NL0-820 2-20
- ⑯ HANDLE SET (15°) 06531-NL0-000 2-21
- ⑰ HANDLE SET (10°) 06532-NL0-810 2-22
- ⑱ STEERING DAMPER SET 06537-NL0-010..... 2-23
- ⑲ BREATHER SET 06552-NL0-700..... 2-24
- ⑳ L/R FRONT CALIPER ASSY. 45100-NL0-821, 45200-NL0-821.... 2-25
- ㉑ R/L FRONT FORK ASSY. 51400-NL0-821, 51500-NL0-821 2-26
- <OPTIONAL PARTS>
- ㉒ R. COVER COMP., SPARK PLUG, ETC..... 2-28
- ㉓ FRONT BRAKE PAD 2-29
- ㉔ R/L FRONT FORK SPRING 2-30
- ㉕ TOP BRIDGE, STEERING STEM 2-31
- ㉖ FRONT/REAR WHEEL ASSY. 2-32
- ㉗ DRIVE CHAIN, FINAL DRIVEN SPROCKET 2-33
- ㉘ REAR CUSHION SPRING 2-34
- ㉙ WIRE HARNESS..... 2-35
- '91-VFR750R RACING KIT PART NO. INDEX 2-36

APPLICATION

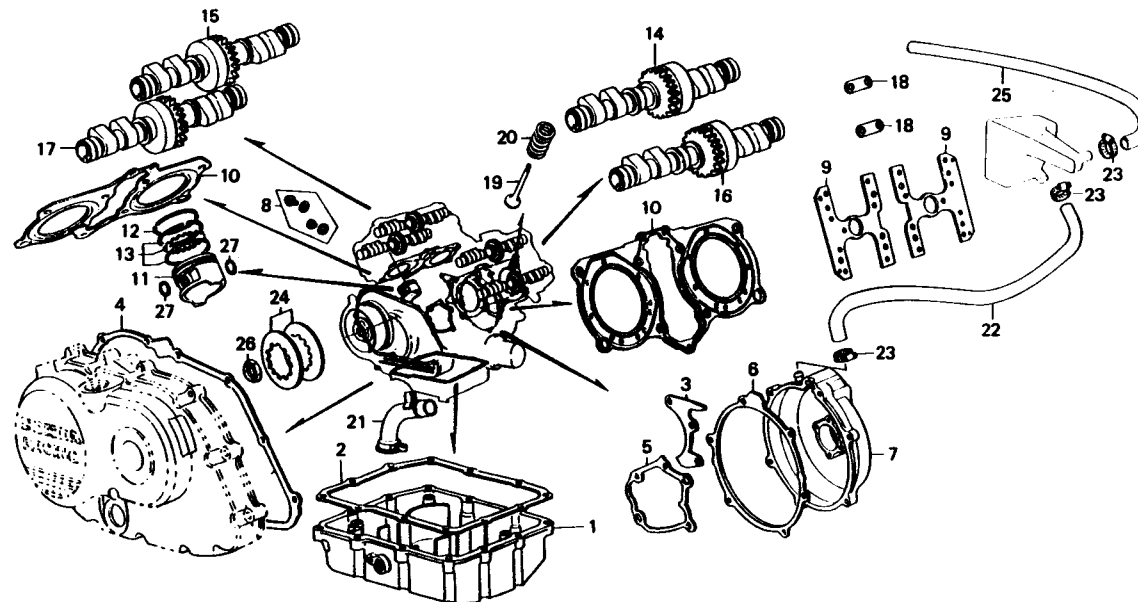
PART NO. (KIT)	T.T. F-1	FIM S/B	AMA S/B	ENDU- RANCE	REMARKS
06130-NL0-700	○	○	○	○	NEW
06150-NL0-700	○	○	○	○	NEW
06230-NL0-810	○	○	○	○	
06240-NL0-700	○	○	○	○	NEW
11202-NF1-000	○	○	○	○	
16020-NL0-700	○	○	○	○	NEW
06180-NL0-700	○	○	○	○	NEW
06190-NL0-000	○	○	○	○	
06195-NL0-810	○	○	○	○	
06320-NL0-020	○	○	○	○	
06412-NL0-820				○	
06413-NL0-840	○	○	○		
06450-NL0-700	○	○	○	○	NEW
06508-NL0-010	○	○	○	○	
06524-NL0-820	○	○	○	○	
06531-NL0-000	○	○	○	○	
06532-NL0-810	○	○	○	○	
06537-NL0-010	○	○	○	○	
06552-NL0-700	○	○	○	○	
45100 45200-NL0-821	○	○	○	○	
51400 51500-NL0-821	○	○	○	○	

2

- The above chart indicates the application of the kit parts.
- The word "NEW" in the remarks column indicates the kit parts (sets) for '91 only. They differ from the kit parts for '90, so refer to it when placing orders. For the differences in the kit parts and optional parts between '90 and '91, refer to the remarks column on the part list ('91: NEW).
- 上表はキットパーツの適用を示します。
- REMARKS欄の "NEW" は'91専用キットパーツ(セット)を示します。'90キットパーツとは異なる為、部品注文の参考として下さい。又、'90/'91キットパーツ及びオプションパーツの差異は、パーツリストのREMARKS欄を参照下さい。('91: NEW)

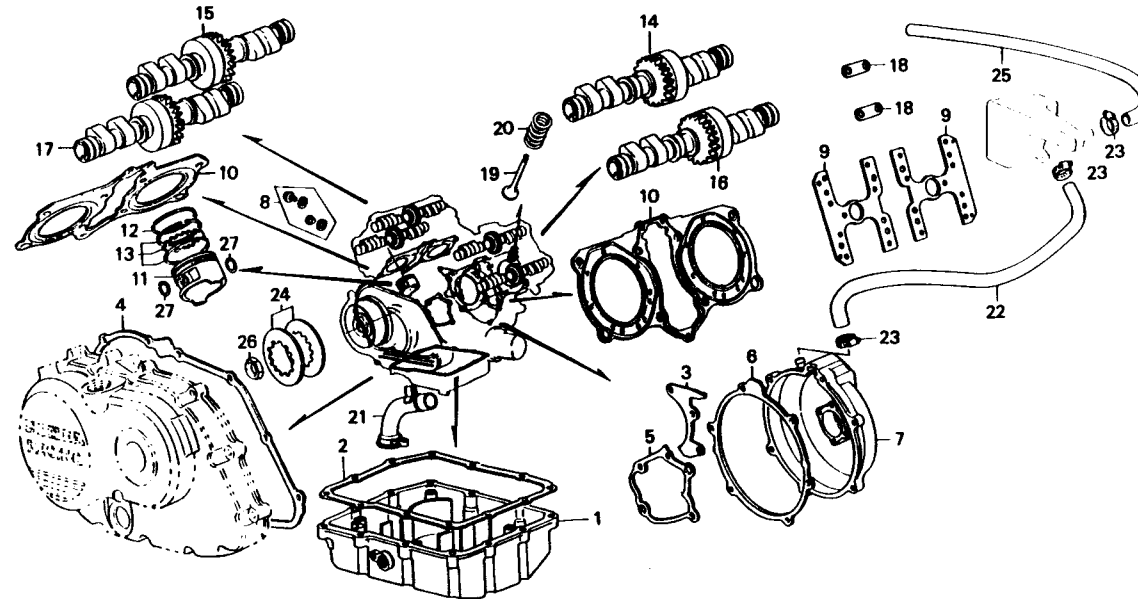
① ENGINE POWER UP KIT

06130-NL0-700



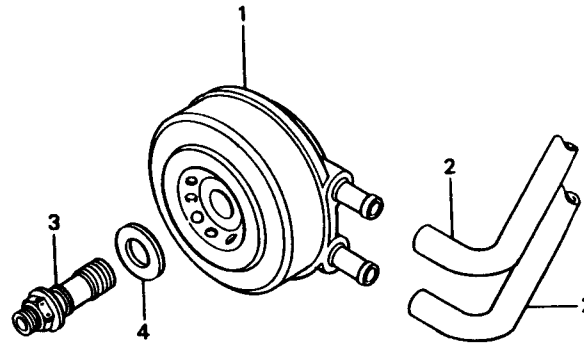
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	06130-NL0-700	POWER UP KIT ASSY.	1				NEW
• 1	11210-NL0-820	OIL PAN	1				
• 2	11315-MR7-780	GASKET, oil pan	1		○		
• 3	11343-MR7-780	GASKET, L. cover	1		○		
• 4	11394-MR7-780	GASKET, R. cover	1		○		
• 5	11632-MR7-780	GASKET, shift cover	1		○		
• 6	11636-MR7-780	GASKET, AC. generator cover	1		○		
• 7	11640-NL0-700	COVER COMP., AC. generator	1			●	NEW
• 8	12207-NL0-820	PLUG SET, breather	1		○		
• 9	12227-NL0-820	SHIM, cam holder 0.2	N			●	
•	12230-NL0-820	SHIM, cam holder 0.05	N			●	
•	12231-NL0-820	SHIM, cam holder 0.10	N			●	
•	12232-NL0-820	SHIM, cam holder 0.15	N			●	
• 10	12251-MR7-003	GASKET, cylinder head	2		○		
• 11	13101-NL0-700	PISTON	4			●	NEW
• 12	13121-NL0-003	RING, piston top	4			●	NEW
• 13	13141-NL0-701	RING, piston oil	4			●	NEW
• 14	14110-NL0-820	CAM SHAFT COMP., IN. front	1			●	
• 15	14120-NL0-820	CAM SHAFT COMP., IN. rear	1			●	

① ENGINE POWER UP KIT 06130-NL0-700



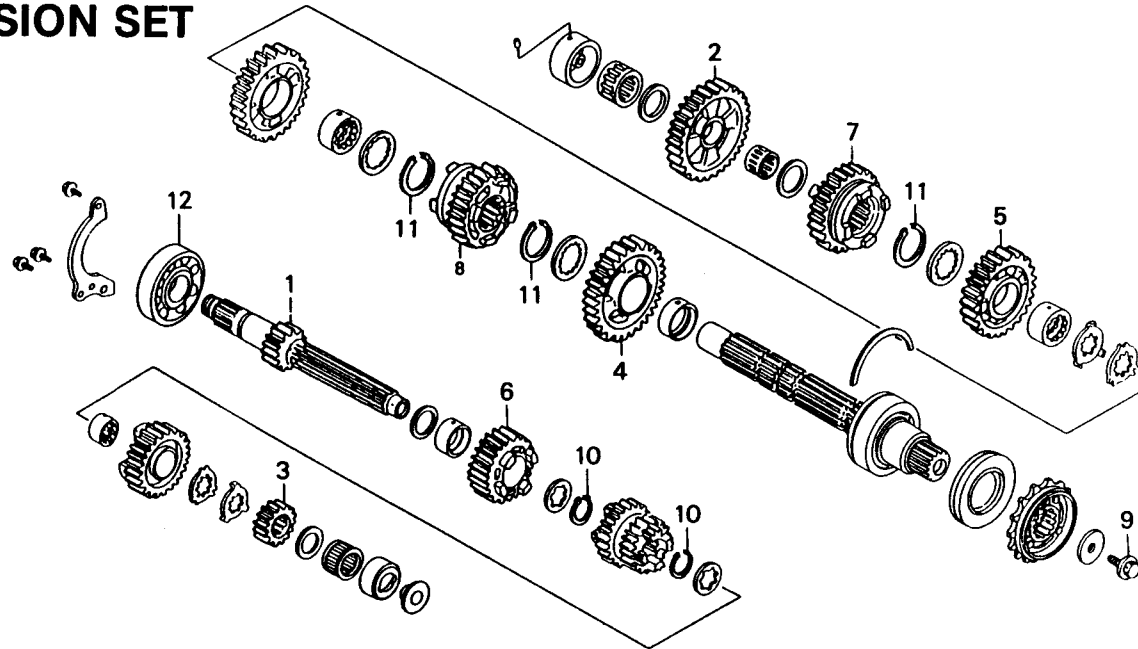
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
• 16	14130-NL0-820	CAM SHAFT COMP., exhaust front	1			•	
• 17	14140-NL0-820	CAM SHAFT COMP., exhaust rear	1			•	
• 18	14407-NL0-820	SHIM, gear train, 0.2	4			•	
• 19	14711-NL0-820	VALVE, inlet	8			•	
• 20	14751-NL0-820	SPRING, valve outer	16			•	
• 21	15151-NL0-820	PIPE, oil strainer	1			•	
• 22	17358-NL0-820	HOSE, breather return	1			•	
• 23	19505-KS6-700	CLAMP A, water hose	3			•	
• 24	22441-NL0-000	SPRING SET, clutch	1		○	•	
• 25	55220-NF8-000	HOSE, oil breather	1			•	
26	90201-MB0-770	NUT, lock, 22 mm	1		○		
27	94601-17000	CLIP, piston pin, 17 mm	8		○		

② OIL COOLER SET
06150-NL0-700



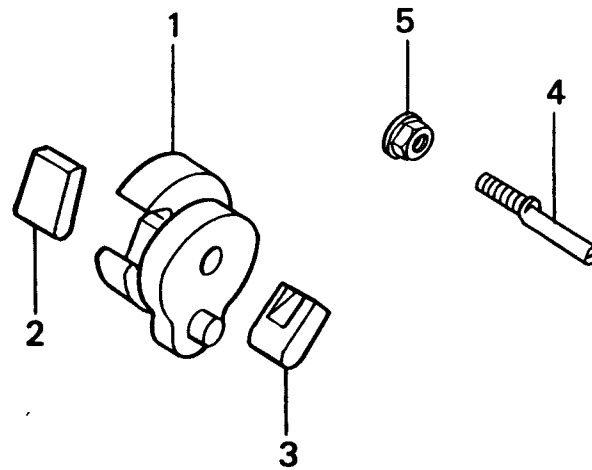
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	06150-NL0-700	OIL COOLER SET	1				NEW
• 1	15700-NL0-700	COOLER COMP., oil	1			┌───┐	NEW
• 2	19539-NL0-700	HOSE, oil cooler	2			├───┤	NEW
• 3	90019-NL0-700	BOLT, oil cooler center	1			├───┤	NEW
• 4	90401-NL0-700	WASHER, oil cooler	1			├───┤	NEW

③ TRANSMISSION SET 06230-NL0-810



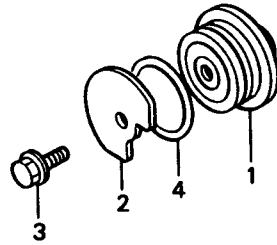
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	06230-NL0-810	TRANSMISSION SET	1				
• 1	23211-NL0-810	MAINSHAFT (17T)	1				
• 2	23421-NL0-810	GEAR, C-1 (38T)	1				
• 3	23431-NL0-810	GEAR, M-2 (17T)	1				
• 4	23441-NL0-810	GEAR, C-2 (32T)	1				
• 5	23481-NL0-810	GEAR, C-4 (32T)	1		○		
• 6	23491-NL0-810	GEAR, M-5 (22T)	1				
• 7	23501-NL0-810	GEAR, C-5 (28T)	1				
• 8	23521-NL0-810	GEAR, C-6 (30T)	1		○		
• 9	90004-492-010	SPECIAL BOLT, flange, 10 x 22	1		○		
10	90601-107-000	CIR-CLIP, 25 mm	2		○		
11	90603-MN4-000	CIR-CLIP, 28 mm	3		○		
• 12	91002-NF1-000	BEARING, 6305 JR2	1				

④ GEAR SHIFT SET
06240-NL0-700



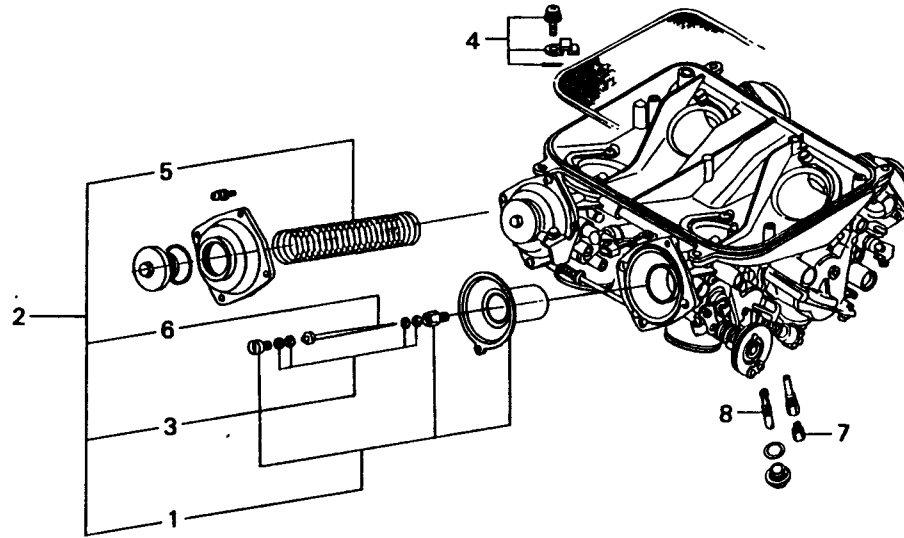
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	06240-NL0-700	GEAR SHIFT SET	1				NEW
• 1	24321-NL0-700	SHIFTER	1				NEW
• 2	24324-NL0-700	PAWL A, ratchet	1				NEW
• 3	24325-NL0-700	PAWL B, ratchet	1				NEW
4	24652-492-000	PIN, shift return spring	1				NEW
5	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	1				NEW

⑤ SEALING PLUG SET
11202-NF1-000



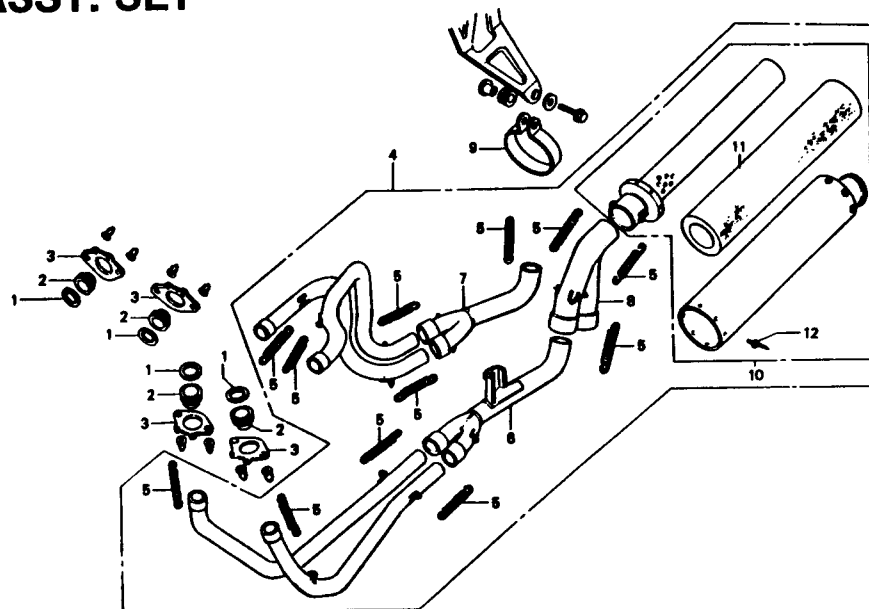
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	11202-NF1-000	PLUG-SET, sealing	1				
• 1	11203-NF1-000	PLUG, sealing	1				
• 2	11204-ND6-000	PLATE, sealing plug	1				
• 3	90005-ND6-000	BOLT, flange, 6 x 14	1				
• 4	91308-ND6-000	O-RING, 42.5 x 2	1				

⑥ CARB. SETTING PARTS SET 16020-NL0-700



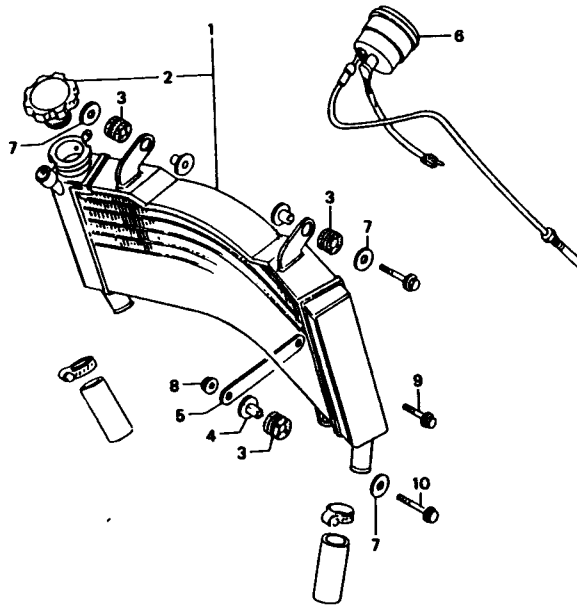
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	16020-NL0-700	CARB. SETTING PARTS SET	1				NEW
• 1	16021-NL0-820	VACUUM PISTON COMP.	(4)				
• 2	16022-NL0-820	VACUUM PISTON COMP. KIT	1		○		
• 3	16040-NL0-014	SHIM-SET	(4)				
• 4	16047-NL0-004	SET PLATE SET	4		○		
• 5	16050-NF1-811	SPRING, compression coil	(4)				
• 6	16151-NL0-004	NEEDLE, jet, N2345	(4)				
•	16152-NL0-004	NEEDLE, jet, N2346	(4)				
•	16153-NL0-004	NEEDLE, jet, N2347	(4)				
7	99101-357-1400	JET, main, #140	4		○		NEW
	99101-357-1420	JET, main, #142	4		○		
	99101-357-1450	JET, main, #145	4		○		
	99101-357-1480	JET, main, #148	4		○		STD
	99101-357-1500	JET, main, #150	4		○		
	99101-357-1520	JET, main, #152	4		○		
	99101-357-1550	JET, main, #155	4		○		
8	99103-437-0400	JET, slow, #40	4		○		STD
	99103-437-0420	JET, slow, #42	4		○		
	99103-437-0450	JET, slow, #45	4		○		

⑦ EXHAUST PIPE ASSY. SET
06180-NL0-700



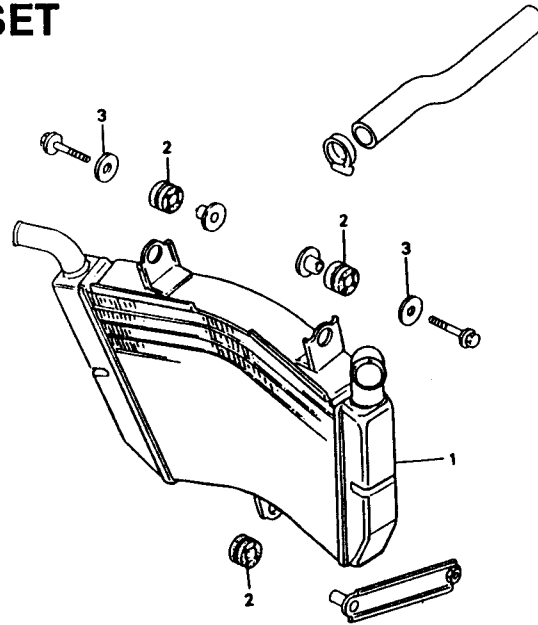
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	06180-NL0-700	PIPE ASSY., exhaust set	1				NEW
• 1	18291-NL0-000	GASKET, exhaust pipe collar	4				
• 2	18292-NL0-000	COLLAR, exhaust	4				
• 3	18293-NL0-000	FLANGE, exhaust	4				
• 4	18300-NL0-700	PIPE ASSY., exhaust	1				NEW
• 5	18332-KS6-000	SPRING, exhaust pipe	(12)				
• 6	18350-NL0-700	PIPE, front exhaust middle	(1)				NEW
• 7	18360-NL0-700	PIPE, rear exhaust middle	(1)				NEW
• 8	18370-NL0-700	PIPE, exhaust tail	(1)				NEW
• 9	18371-NL0-000	BAND, muffler stay, 97	1				
• 10	18380-NL0-600	MUFFLER COMP.	(1)				NEW
• 11	18385-NL0-700	GLASS, mat	(1)				NEW
• 12	91081-NF1-700	RIVET, 4.8 x 7.6	(8)				

⑧ RADIATOR UPPER SET 06190-NL0-000



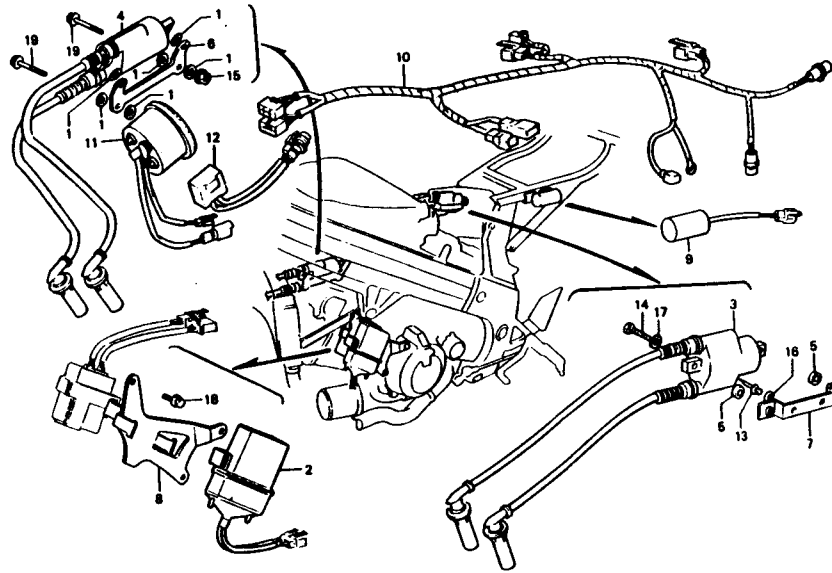
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	06190-NL0-000	RADIATOR UPPER SET	1				
• 1	19010-NL0-003	RADIATOR COMP., upper	1				
• 2	19037-NL0-003	CAP COMP., filler	(1)				
• 3	19051-KA3-830	RUBBER, radiator mount	3				
• 4	19052-KA3-830	COLLAR, radiator mount	1				
• 5	19130-NL0-000	STAY, upper radiator	1				
• 6	37460-NC9-900	METER ASSY., water temp.	1				
• 7	90403-KA3-830	WASHER, radiator mount	3				
• 8	94050-06080	NUT, flange, 6 mm	1				
• 9	95701-06018-00	BOLT, flange, 6 x 18	1				
• 10	96001-06025-00	BOLT, flange, SH, 6 x 25	1				

⑨ RADIATOR LOWER SET
06195-NL0-810



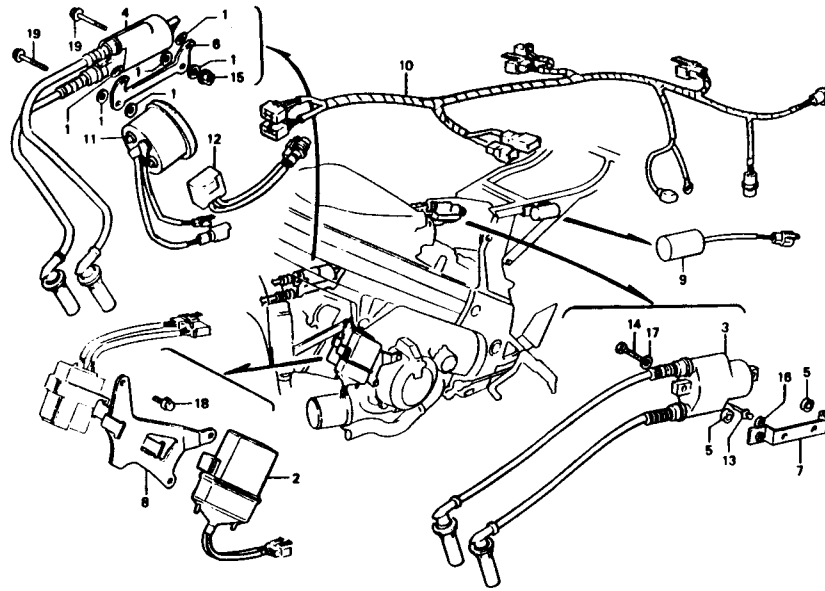
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	06195-NL0-810	RADIATOR LOWER SET	1				
• 1	19050-NL0-811	RADIATOR COMP., lower	1				
2	19051-KA3-830	RUBBER, radiator mount	3				
3	90403-KA3-830	WASHER, radiator mount	2				

⑩ ELECTRIC SET
06320-NL0-020



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
•	06320-NL0-020	ELECTRIC SET	1				
• 1	18293-MN5-650	PACKING, protector	6				
• 2	30400-NL0-000	UNIT COMP., CDI control	1				
• 3	30501-NL0-000	COIL ASSY., ignition 1	1				
• 4	30502-NL0-000	COIL ASSY., ignition 2	2				
• 5	30507-107-000	COLLAR, ignition coil set	1				
• 6	30511-NL0-010	STAY, front ignition coil	1				
• 7	30512-NL0-000	STAY, rear ignition coil	1				
• 8	31520-NL0-000	STAY, CDI unit	1				
• 9	31700-NL0-000	UNIT COMP., condenser	1				
• 10	32100-NL0-000	HARNESS, wire T.T.	1				
• 11	37250-NC9-000	TACHOMETER ASSY.	1				
• 12	37255-NL0-008	CONVERTER ASSY., tachometer	2				
• 13	91082-NL0-000	RIVET, 4 x 14	2				
14	92101-05032-0A	BOLT, hex., 5 x 32	2				
15	94050-06080	NUT, flange, 6 mm	2				
16	94101-04000	WASHER, plain, 4 mm	2				
17	94101-05000	WASHER, plain, 5 mm	1				
18	95701-06040-00	BOLT, flange, 6 x 40					

⑩ ELECTRIC SET
06320-NL0-020



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	OPT.	Interchangeability		Remarks
					Single	Set	
19	96001-06032-07	BOLT, flange, SH, 6 x 32	2			<input type="checkbox"/>	